



GmbH - über 30 Jahre am Markt

FÖRDERBÄNDER - ROLLENSTATIONEN - TROMMELN STAHLBAU - SCHLOSSERARBEITEN



GTK, spol. s r.o. (GmbH) Hersteller den Förderbändern

ist ein tschechisches Unternehmen mit Sitz in Tupesy bei Uherské Hradiště. Das Unternehmen wurde in 1991 gegründet und beschäftigt etwa 40 Mitarbeiter.

Das Hauptproduktionsprogramm umfasst Förderbänder für den Transport von Rohstoffen und Schüttgütern mit einer Kapazität von bis zu 1.000 m³/h sowie Komponenten für Förderbänder wie Trommeln, Rollenstationen (Stühle, Träger). Wir beschäftigen uns auch mit der Herstellung von Stahlkonstruktionen und Schlosserarbeiten.

Unsere Produkte werden mit 2D/3D-CAD-Software (AutoCad, SolidEdge) entworfen und entwickelt. Wir führen statische Prüfungen der Tragkonstruktionen durch.



Wir produzieren:

- Förderbänder und Stahlkonstruktionen
- Förderbandstationen und Rollenhalter
- Trommeln für Förderbänder
- Komponenten für Förderbänder
- Stahlkonstruktionen
- Schlosserarbeiten (Zäune, Schiebetore, Geländer, Autounterstand, Überdachungen, Brücken und Überfahrungen, usw.)



Adresse:
CZ-687 07 Tupesy 116
Uherské Hradiště

GPS
49.0833900N, 17.3711028E



Kontakt:
+420 572 520 880-9

E-Mail:
gtk@gtktupesy.cz

Web:
www.gtktupesy.cz

Ident-Nr.: 16361067
Ust-IdNr.: CZ16361067

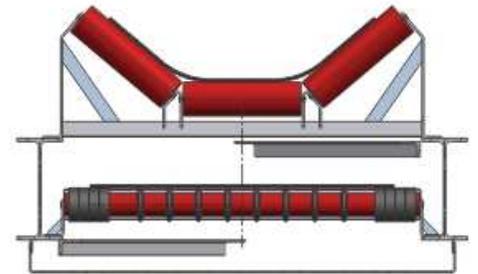
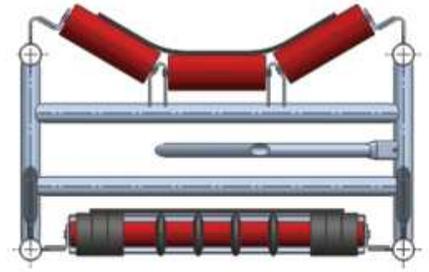
Zertifikate:
ISO 9001:2016
EN 1090-1:2009+A1:2011
EN 1090-2+A1:2024, DIN 18800-7:2008-11
ČSN EN ISO 3834-2

Förderbänder

Heute kann man der Abbau, die Gewinnung, die Verarbeitung und der Transport von Bodenschätzen ohne automatisierte Maschinen und mit nur Mindestanteil an menschlicher Handarbeit kaum vorstellen.

Nach der Gewinnung wird der gewonnene Rohstoff zur Weiterverarbeitung ohne menschliches Arbeitsanteil unter Spezialmaschinen wie Baggern, Brechern, Sortierern, Waschmaschinen usw. transportiert. Diese Arbeit ist von Förderbändern übernommen. Es handelt sich um leistungsstarke Maschinen mit einer Förderleistung von bis zu 1.000 m³/h, die wirtschaftlich arbeiten, die Umwelt weder durch Lärm noch durch Emissionen belasten und nahezu wartungsfrei sind.

Förderbänder sind in vielen Fällen durch andere Maschinen nicht ersetzbar.



Kontakt:
+420 572 520 880-9

E-Mail:
gtk@gtktupesy.cz

Web:
www.gtktupesy.cz

Ident-Nr.: 16361067
Ust-IdNr.: CZ16361067

Zertifikate:
ISO 9001:2016
EN 1090-1:2009+A1:2011
EN 1090-2+A1:2024, DIN 18800-7:2008-11
ČSN EN ISO 3834-2

Rollenstationen (Rollenstühle, Rollenträger)

werden als modulares Grundelement bei der Montage von Gurtförderern und bei der Montage von Landbändern eingesetzt. Tragrollen mit Durchmessern von 89, 108, 133 oder 159 mm werden in die Stationen eingesetzt, wodurch eine Förderrinne entsteht.

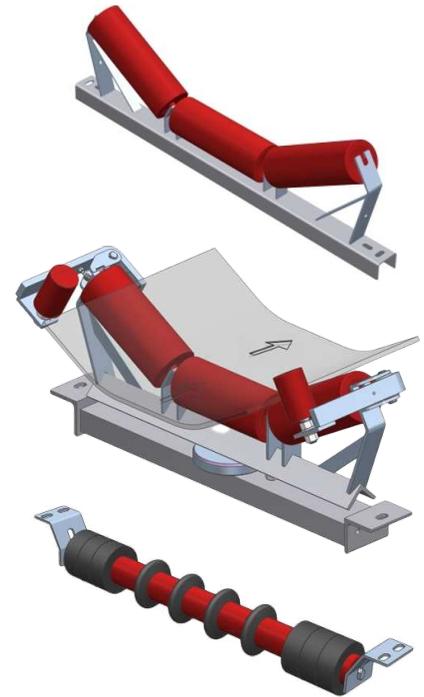
Wir fertigen Stationen nach Kundenwunsch für Bandbreiten von 400 bis 2.400 mm. Je nach Einsatzzweck unterscheiden wir zwischen:

OB-Trag - und Prallstationen (Typ PAL, PUS, VAL, L6)

OB-Lenkstationen (Zentrierstationen) mit 1-Laufrichtung (Typ LESO)

OB-Lenkstationen (Zentrierstationen) mit 2-Laufrichtungen (reversierbar) (Typ LESOR)

UB-Lenkstationen (Zentrierstationen) nach Kundenwunsch mit 1 Laufrichtung (Typ LESU) oder mit 2-Laufrichtungen (reversierbar) (Typ LESUR).



Kontakt:
+420 572 520 880-9

E-Mail:
gtk@gtktuplesy.cz

Web:
www.gtktuplesy.cz

Ident-Nr.: 16361067
Ust-IdNr.: CZ16361067

Zertifikate:
ISO 9001:2016
EN 1090-1:2009+A1:2011
EN 1090-2+A1:2024, DIN 18800-7:2008-11
ČSN EN ISO 3834-2

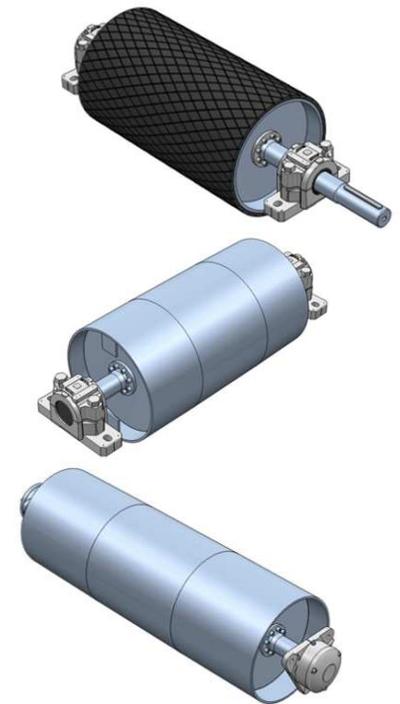
Antriebs-, Spann- und sonstige Trommeln

Unser Unternehmen produziert Trommeln für Förderbänder für Bandbreiten BB 400 – 2.200 mm und standardisierte Durchmesser 190, 215, 240, 270, 320, 400, 500, 630 und 800 mm. Trommeln sind wie folgt unterteilt:

Antriebstrommeln (Antrieb) – wir produzieren bis zu einem Durchmesser von 900 mm, mit einer Wellenlänge von max. 4.000 mm und einem Gesamtgewicht von 2.000 kg, glatt (ohne Gummierung), gummiert oder mit Keramikbelag ausgekleidet

Spanntrommeln (Umkehrtrommel, Drucktrommel, ...) – sind bis zu einem Durchmesser von 800 mm produziert, bombiert, glatt oder gummiert

Sonstige Trommeln (Drucktrommel, Eischnürtrommel...) – sind in verschiedenen Durchmessern mit Innen- und Außenlagern und Gehäusen produziert





GmbH - über 30 Jahre am Markt

Stahlkonstruktionen - Carports / Carports mit Photovoltaik-Montagemöglichkeit – Schlosserprodukte

Unser Produktionsprogramm umfasst ein breites Spektrum an Produkten aus dem Bereich der Metallverarbeitung - von robusten Stahlkonstruktionen und Kleinbrücken über Carports und Stadtmobiliar bis hin zu verschiedenen Typen von Toren, einschließlich Schiebetore. Wir produzieren auch hochwertige Geländer und andere Stahlbauelemente, die Festigkeit, Funktionalität und ästhetisches Design vereinen.

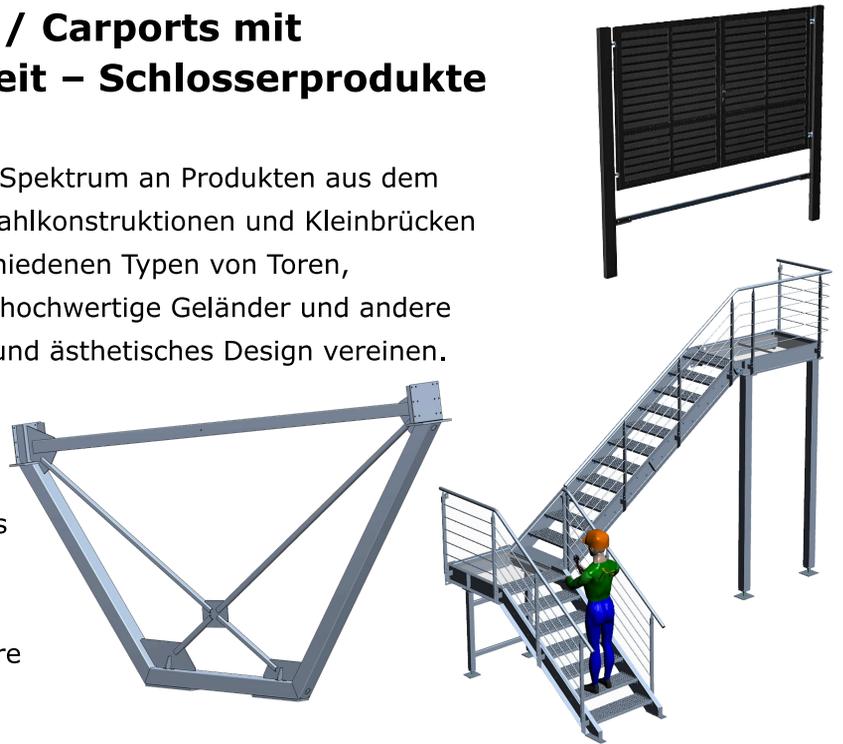
Wir produzieren:

Stahlkonstruktionen und Brücken Carports mit Photovoltaik-Montagemöglichkeit / Carports

Stadtmobiliar

Verschiedene Tore, einschließlich Schiebtore

Geländer und Stahlbauelemente



Kontakt:
+420 572 520 880-9

E-Mail:
gtk@gtktuplesy.cz

Web:
www.gtktuplesy.cz

Ident-Nr.: 16361067
Ust-IdNr.: CZ16361067

Zertifikate:
ISO 9001:2016
EN 1090-1:2009+A1:2011
EN 1090-2+A1:2024, DIN 18800-7:2008-11
ČSN EN ISO 3834-2

ZERTIFIKAT DES QUALITÄTSMANAGEMENTSYSTEMS GEMÄSS ČSN EN ISO 9001

Unser Unternehmen wurde im Jahr 2004 einem professionellen Audit der Qualität der Produkte, Technologien, verwendeten Materialien usw. unterzogen. Auf dieser Grundlage wurde uns im selben Jahr von der Technischen Aufsichtsvereinigung für die Zertifizierung von Qualitätsmanagementsystemen Brünn, die dem Tschechischen Institut für Akkreditierung gemäß ČSN EN 45 012 unterstellt ist, das Zertifikat ČSN EN ISO 9001 im Bereich „Herstellung und Reparatur von Bandförderern und Produktion von Stahlkonstruktionen“ verliehen.



BESCHEINIGUNG DER KONFORMITÄT DER PRODUKTIONSKONTROLLE – STAHLKONSTRUKTIONSTEILE, -PROFILE, -BAUGRUPPEN UND -STRUKTUREN EN 1090-1:2009+A1:2011

In Übereinstimmung mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 des Europäischen Parlaments und des Rates vom 9. März 2011 (Bauproduktenverordnung – CPR) wird dieses Zertifikat für das Bauprodukt STAHLKONSTRUKTIONSTEILE, -PROFILE, -BAUGRUPPEN UND -STRUKTUREN ausgestellt. Geltungsbereich: Produktion der Ausführungsklasse bis zur Deklaration EXC3 gemäß Methode 2, 3a, 3b. Mit diesem Zertifikat wird nachgewiesen, dass alle Bestimmungen bezüglich der Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit, die in Anhang ZA von EN 1090-1:2009+A1:2011 gemäß System 2+ beschrieben sind, angewendet wurden und dass die Produktionskontrolle den entsprechenden Anforderungen entspricht.



SCHWEISSPROZESSZERTIFIKAT GEMÄSS ČSN EN ISO 3834 – 2

Das Schweißprozesszertifikat gemäß ČSN EN ISO 3834-2 wurde unserem Unternehmen von der Zertifizierungsstelle aufgrund des positiven Ergebnisses der Zertifizierungsbewertung nach Erfüllung der in der oben genannten Norm festgelegten Anforderungen erteilt. Es handelt sich um ein Schweißverfahren bei der Herstellung von Gitterkonstruktionen für Förderbänder, bei der Herstellung von Stahlkonstruktionen und Strukturteilen für Bandförderer.

Der Kompetenznachweis ist ein Dokument der Kompetenz zur Durchführung von Entwurfs-, Entwicklungs-, Produktions-, Montage-, Service- und Schweißarbeiten von Stahl- (Metall-) Konstruktionen, Produktion von Bandförderern im unten genannten Umfang, basierend auf ČSN 73 1401, ČSN 73 2601, Gruppe „A“, ČSN 260003, ČSN 260605 (EN 1090-2+A1:2024, DIN 18800-7:2008-11), ČSN EN 1011-1 und 2; **eingeführtes Qualitätsmanagementsystem gemäß ČSN EN ISO 9001, ČSN EN ISO 3834-2 und Überwachung gemäß ČSN EN ISO 14 731. Darüber hinaus gemäß den Normen für statisch und dynamisch beanspruchte Konstruktionsteile.**



Unser qualifiziertes Personal besitzt ein Zertifikat der offiziellen Schweißer Prüfung für folgende Materialien: - Stahl- Aluminium- Edelstahl